

**Institut für Rechnungswesen und Wirtschaftsprüfung****Ulf Brüggemann****Bachelorseminar Rechnungswesen****Sommersemester 2025**

Das Institut für Rechnungswesen und Wirtschaftsprüfung bietet im Sommersemester 2025 ein Seminar für Bachelorstudierende an. In diesem Seminar sollen die Teilnehmer\*innen notwendige Fähigkeiten zur Erstellung einer Bachelorarbeit erwerben. Das Seminar gliedert sich in einen formalen und einen methodischen Teil. Im Rahmen des formalen Teils werden die Teilnehmer\*innen zentrale Techniken des wissenschaftlichen Arbeitens erlernen und anwenden. Im Rahmen des methodischen Teils erhalten die Teilnehmer\*innen einen Überblick über die relevanten Forschungsmethoden im Bereich des Rechnungswesens. Zum Abschluss des Seminars fertigen die Teilnehmer\*innen ein Forschungsexposé an, das als Grundlage für die Abschlussarbeit dienen kann. Dieses Forschungsexposé präsentieren und verteidigen die Teilnehmer\*innen in einer abschließenden Sitzung.

**Um eine Bachelorarbeit an unserem Institut zu schreiben, müssen Sie (a) die Modulabschlussprüfungen der Pflichtmodule sowie (b) das Bachelorseminar Rechnungswesen bestanden haben. Darüber hinaus empfehlen wir, mindestens zwei der folgenden Lehrveranstaltungen zu belegen: Internationale Rechnungslegung, Konzernrechnungslegung, Wirtschaftsprüfung, Controlling, Valuation.**

Die maximale Teilnehmerzahl ist auf **16 Personen** beschränkt. Bei Interesse bitten wir Sie, sich mit dem beiliegenden Anmeldebogen **bis zum 31. März 2025 verbindlich** für das Seminar anzumelden. Die Zuteilung der Seminarplätze erfolgt gem. § 90 ZSP-HU. Die Anmeldung erfolgt per E-Mail an die folgende Adresse: [wpruefung@wiwi.hu-berlin.de](mailto:wpruefung@wiwi.hu-berlin.de).

Mit dem Seminar werden **6 Studienpunkte** für die **Bachelorstudiengänge** (BWL und VWL) erzielt.

Anfang April wird per E-Mail bekannt gegeben, wer als Teilnehmer\*in für das Seminar zugelassen ist.

## Terminplan

Das Seminar wird – mit Ausnahmen – jeden Freitag im Semester stattfinden (12:00 – 14:00 Uhr; SPA 1, Raum 23). **Die erste Sitzung findet am 25.04.2025 statt.** Einzelheiten zu den weiteren Sitzungen werden zu Beginn des Semesters bekannt gegeben.

Für die **abschließenden Präsentationen** ist ein gesamter Tag am Ende des Semesters angesetzt. Der Termin hierfür ist **Freitag, der 11. Juli 2025.**

Es wird erwartet, dass die Teilnehmer\*innen sämtliche Seminarsitzungen besuchen. Außerdem müssen die Teilnehmer\*innen selbstständig Aufgaben bearbeiten und als Hausarbeiten einreichen. Zur Unterstützung bei diesen Aufgaben und zur Diskussion der erzielten Zwischenergebnisse stehen die Mitarbeiter\*innen des Instituts zur Verfügung.

**Anmeldebogen (bitte in Druckbuchstaben ausfüllen)**

**Frist: 31. März 2025**

Name: \_\_\_\_\_

Vorname: \_\_\_\_\_

Matrikelnummer: \_\_\_\_\_

E-Mail: \_\_\_\_\_

Fachrichtung und Abschluss: \_\_\_\_\_

Bisher erreichte Studienpunkte: \_\_\_\_\_

Ich verpflichte mich

- zur aktiven Teilnahme an allen Seminarsitzungen sowie
- zur selbständigen Anfertigung und Verteidigung eines Forschungsexposés.

\_\_\_\_\_  
(Ort und Datum)

\_\_\_\_\_  
(Unterschrift)